

FANGVORRICHTUNG



FANGVORRICHTUNGEN FÜR GARAGENTORE UND KLEINE ROLLTORE FÜR GEWERBLICHE UND INDUSTRIELLE ANWENDUNG

BESCHREIBUNG

Die Fangvorrichtung ist eine mechanische Sicherheitsvorrichtung für Rolltore, die nicht durch Federn kompensiert sind. Sie hat zwei Funktionen und wirkt:

- als Lagerung der Rolltorwelle
- als Fangvorrichtung bei einer abrupten Abwärtsbeschleunigung des Rolltores, die durch ein Versagen in einem der Verbindungselemente zwischen Antrieb und Rolltorwelle verursacht wird.

Die Fangvorrichtung ist aus oxidationsfesten Materialien hergestellt und besteht aus einem hohlen Zentralkörper für den Einsatz des Rolltores. Die Fangvorrichtung lagert auf einer Metallbasis, die mit Lagern aus Gummi von angemessener Dichte zum Ausgleich eventueller Unmittenheiten des Systems ausgerüstet ist.

Die Fangvorrichtung GAPOSA ist ausgerüstet mit einem patentierten Dämpfungssystem und einer Vorrichtung für die elektrische Abschaltung des Getriebemotors, wenn die Fangvorrichtung einrastet.

Zum Verständnis der Funktionsweise der Fangvorrichtung und um das geeignetste Modell wählen zu können, sind einige technische Definitionen erforderlich:

DREHMOMENT

Das Drehmoment ist die maximale Belastung, für die die Fangvorrichtung zugelassen ist. In diesem Wert muss das am besten geeignete Modell, ausgehend vom Rolltorgewicht und Wellendurchmesser, liegen. Es ist zu beachten das, das nominale Drehmoment des Motors niedriger sein muss als das, das die Abrollsicherung tragen kann.

FANGMOMENT

Das Fangmoment ist die maximale Belastung, der die Fangvorrichtung im Fangfall ausgesetzt ist.

BETRIEBSDREHZAHN

Die Betriebsdrehzahl ist die normale Drehzahl wenn die Fangvorrichtung nur als Lager funktioniert, ohne dass sie ausgelöst wird. Die Drehzahl der Rolltorwelle darf nie diesen Wert überschreiten.

AUSWAHL

- | | | |
|-------------------|----------------|----------------|
| ■ M1A/H 80 Nm | ■ M4A 404 Nm | ■ M15A 1551 Nm |
| ■ P200/H/M 137 Nm | ■ M7A 708 Nm | ■ M20A 2200 Nm |
| ■ M3A 258 Nm | ■ M10A 1000 Nm | ■ M30A 3109 Nm |

FANGVORRICHTUNG

M1A P200

Die Fangvorrichtung mit symmetrischer Oberfläche für Installationen ohne Einschränkungen.



M1A

P200

	M1A	P200
Drehmoment (Nm)	80	137
Fangmoment (Nm)	436	575
Drehzahl (U/min)	22	22
Anzugsmoment (Nm)	4.0	8.0
BG-Bonn Prüfbescheinigung	TorFV 10/154	TorFV 18/185
Gewicht (Kg)	0.85	1



Symmetrische Oberfläche   beidseitiges Wirken

Spezielle Versionen

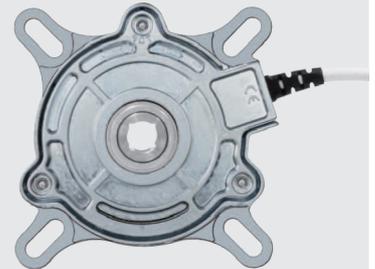
M1H/ P200H

Fangvorrichtung mit Freilauf. Die Fangvorrichtung wird im Freilaufzustand ausgeliefert. Das bedeutet die Fangvorrichtung wird erst dann aktiviert wenn das Aktivierungskabel entfernt wird.



P200M

Die Fangvorrichtung P200M, die speziell für Endkappen entwickelt wurde, verfügt über einen verzinkten Schutz.



M3A

Drehmoment (Nm)	258
Fangmoment (Nm)	978
Drehzahl (U/min)	16
Anzugsmoment (Nm)	5.5
BG-Bonn Prüfbescheinigung	TorFV 7/125
Gewicht (Kg)	2.1



M4A

M7A

M10A

	M4A	M7A	M10A
Drehmoment (Nm)	404	708	1000
Fangmoment (Nm)	1979	3299	3560
Drehzahl (U/min)	14	12	12
Anzugsmoment (Nm)	5	6	8
BG-Bonn Prüfbescheinigung	TorFV 5/065	TorFV 5/066	TorFV 5/067
Gewicht (Kg)	4.7	10	12.5



M15A

M20A

M30A

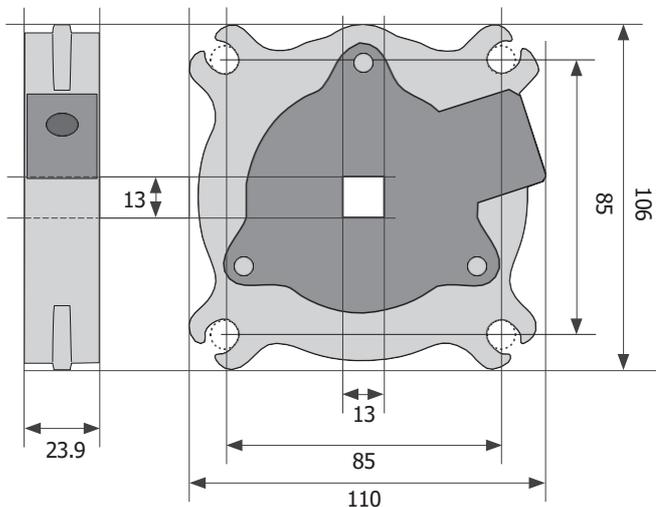
	M15A	M20A	M30A
Drehmoment (Nm)	1551	2200	3109
Fangmoment (Nm)	8842	16588	-
Drehzahl (U/min)	18	12	12
Anzugsmoment (Nm)	12	26	30
BG-Bonn Prüfbescheinigung	TorFV 7/126	-	-
Gewicht (Kg)	19.5	20	45



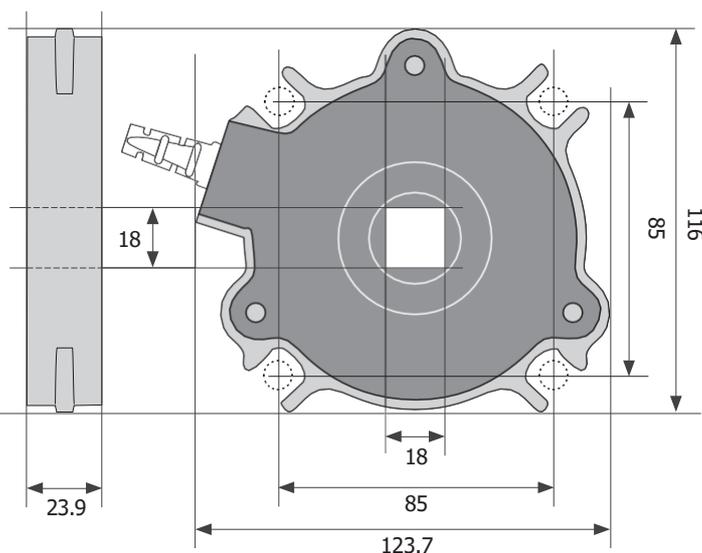
FANGVORRICHTUNG

Größen (mm)

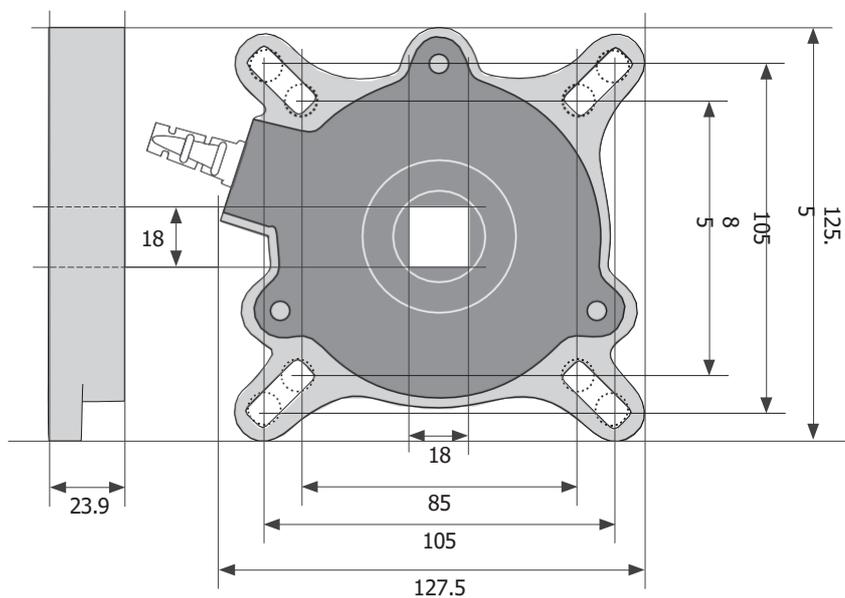
M1A/M1H



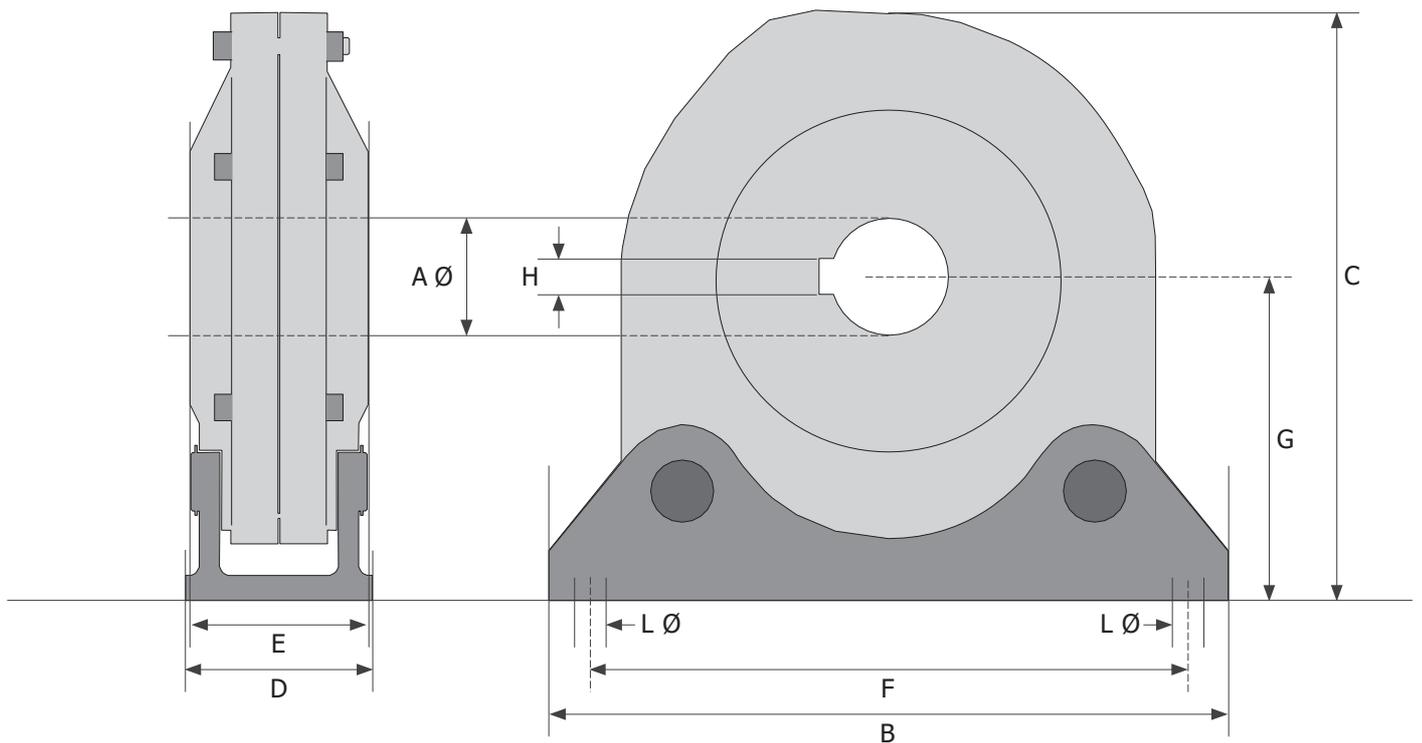
P200 / P200H



P200M



M3A **M15A**
M4A **M20A**
M7A **M30A**
M10A



Segment (mm)	M3A	M4A	M7A	M10A	M15A	M20A	M30A
A Ø	25	30	40	40	50	65	70
B	165	216	268	280	320	345	415
C	158	202	255	260	265	290	348
D	33	56	56	71	80	80	110
E	30	50	55	57	58	63	105
F	145	186	240	240	290	315	365
G	91	122	151	156	140	153	191
H	8	8	12	12	14	18	20
L Ø	9	12	16	16	17	17	22
Befestigungsschrauben	2 x M8	2 x M10	2 x M14	2 x M14	2 x M16	2 x M16	2 x M20